

POB

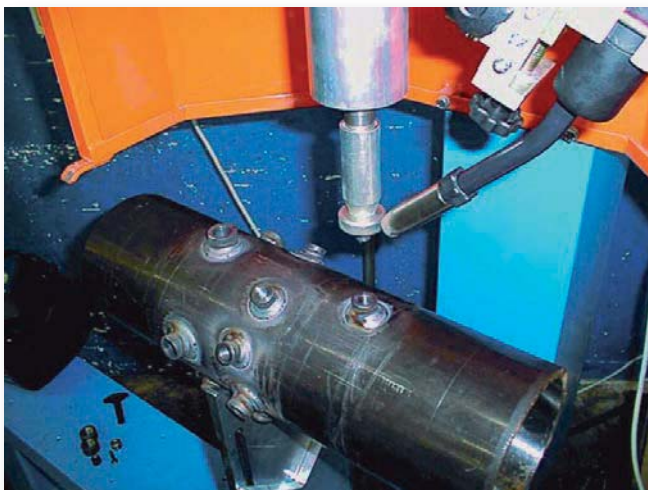
Borchiatore
Orbital positioner
Оборудование для приварки штуцеров к трубе
Positionneur orbital
Orbital Drehvorrichtung zum Schweißen
Posicionador orbital para la soldadura



CODICE QR POB 1



CODICE QR POB 2



L'impianto è fornito completo di quadro elettrico a bordo macchina sul quale sono collocati i comandi
Machines are supplied complete with electric control panel with all functions
Машины поставляются с электрической панелью управления, со всеми функциями
Panneau de contrôle sur le positionneur avec toutes les fonctions
Die Anlage ist komplett mit elektrischen Panel versehen auf dem die Steuerungskommandos untergebracht sind
La máquina se suministra con cuadro eléctrico incorporado en el que se hallan los mandos

DESCRIZIONE

Posizionatore orbitale per la saldatura di borchie e raccordi su cilindri. La torcia di saldatura ha la possibilità di seguire il profilo sagomato della borchia tramite un tastatore meccanico posto all'estremità alta della macchina.

DESCRIPTION

Orbital positioner to weld joints on a cylinder. The welding torch is able to follow the profile section of the joint by means of a mechanical sensor positioned on the top edge of the machine.

ОПИСАНИЕ

Оборудование для приварки штуцеров, патрубков и т.п. к телам вращения. Установка оснащена системой слежения положения горелки относительно стыка.

DESCRIPTION

Positionneur orbital pour souder bossages et raccords sur cylindres. La torche de soudage peut suivre le contour de la bossage par le biais d'un sensor mécanique placé sur le bord supérieur de la machine.

BESCHREIBUNG

Orbital Drehvorrichtung zum Schweißen von Anschlüssen an. Der Schweissbrenner wird durch einen mechanischen Sensor, an der Oberkante der Drehvorrichtung, um das Profil des Anschlusses geführt.

DESCRIPCIÓN

Posicionador orbital para la soldadura de tubos y racores de cilindros. La antorcha de soldadura tiene la posibilidad de seguimiento de junta a través de un seguidor mecánico puesto en la extremidad de la antorcha.

Diametro minimo saldabile - Minimum welded diameter - Минимальный диаметр привариваемой детали - Diamètre minimum à souder - Minimaler Schweißdurchmesser - Diámetro mínimo soldable	mm	10
Diametro massimo saldabile - Maximum welded diameter - Максимальный диаметр привариваемой детали - Diamètre maximum à souder - Maximaler Schweißdurchmesser - Diámetro máximo soldable	mm	200
Diametro minimo posizionabile - Minimum workpiece diameter - Минимальный диаметр основной детали - Diamètre minimum à positionner - Minimal Werkstückdurchmesser - Diámetro mínimo posicionable	mm	40
Diametro massimo posizionabile - Maximum workpiece diameter - Максимальный диаметр основной детали - Diamètre maximum à positionner - Maximal Werkstückdurchmesser - Diámetro máximo posicionable	mm	250 (450*)
Lunghezza utile di posizionamento - Maximum length - Максимальная длина - Longueur utile - Maximale Werkstücklänge - Longitud útil de posicionamiento	mm	2000
Velocità di rotazione - Rotation speed - Скорость вращения - Vitesse de rotation - Drehgeschwindigkeit - Velocidad de rotación	rpm	2,6-26
Procedimento di saldatura applicabile - Applicable welding process - Способ сварки - Procédé de soudage à appliquer - Anwendbarer Schweißprozess - Procedimiento de soldadura aplicabile		MIG-TIG
Alimentazione elettrica - Electric supply - Электропитание - Alimentation électrique - Netzspannung - Alimentación eléctrica	volt	220

* Con prismi opzionali - with optional prisms - С дополнительными призмами - avec prismes optionals - mit optionalem Prisma - con prismas opcionales

POB	<p>Impianto completo di basamento e prismi standard Machine complete with base and standard prisms Машина оборудованная стандартными призмами Positionneur complet de base de support et prismes standards Maschine mit Basis - und Standard - Prismen Instalación completa con base y prismas estándar</p>
POB / CPS	<p>Camma con profilo speciale Special profile cam Специальный профильный кулачок Came avec profil spécial Speziell zugeschnittene Nocke Excéntrica con perfil especial</p>