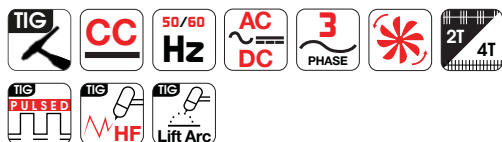


XTT 353P AC/DC INVERTER TIG PULSADO

Inverter TIG AC/DC pulsado profesional con función MMA



- 400V Trifásico
- Ciclo de trabajo 350A @ 50%
- Onda cuadrada AC en modo TIG
- Frecuencia variable AC
- Frecuencia variable pulsada
- Inicio del arco HF
- Control digital
- Pedal de control opcional
- Suministrada con pinza de masa 3 mts.
- Conexiones Dinse 35-50
- 2 años de garantía (ver condiciones)
- Fabricado según las normas IP23S, ISO/IEC 60974-1, ISO/IEC 60974-6 y RoHS

Información técnica

| Parámetro | Valor |
|-------------------------|-----------------------|
| Corriente salida | 5-350 DC 10-350 AC |
| Voltaje entrada | 400V 3P |
| Corriente entrada (Max) | 24A |
| Ciclo de trabajo | 350A @ 50% |
| Función rampa de subida | 0-10s |
| Función rampa de bajada | 0-10s |
| Función pre-gas | 0-10s |
| Función post-gas | 0-10s |
| Valor pulsado | 0.5-200Hz |
| Frecuencia AC | 50-250Hz * |
| Valor fusible | 16 |
| KVA | 11 |
| Tipo de protección | IP23S |
| Dimensiones (mm) | 606 x 315 x 605 |
| Peso (kg) | 38 |

*El rango de frecuencia AC está restringido en amperajes altos.

Referencias

| Código | Descripción |
|------------|---|
| XT353P | Inverter 350A AC/DC Pulsado TIG 400V |
| XTT353P-1 | Inverter 350A AC/DC Pulsado TIG 400V c/antorcha PRO26 UP/DOWN 4mts y caudalímetro. |
| XT353P-2 | Inverter 350A AC/DC Pulsado TIG 400V c/antorcha PRO26 UP/DOWN 8mts y caudalímetro. |
| XTT353P-1W | Inverter 350A AC/DC Pulsado TIG 400V c/antorcha PRO18W UP/DOWN 4 mts, caudalímetro, refrigerador y carro. |
| XTT353P-2W | Inverter 350A AC/DC Pulsado TIG 400V c/antorcha PRO18W UP/DOWN 8 mts, caudalímetro, refrigerador y carro. |

Opcional

| Código | Descripción |
|--------|--------------|
| XTS905 | Refrigerador |
| TR003 | Carro |

Corriente de salida AC/DC

La XTT353P puede ser utilizada tanto en modo AC como en DC para soldadura TIG y MMA de cualquier material.

La onda cuadrada en corriente AC y la potencia pulsada maximiza la productividad mientras reduce el calor de salida.

En modo DC pueden ser soldados rápidamente utilizando la función de potencia pulsada.

En modo AC permite la soldadura de aluminio y aleaciones de magnesio.

La onda cuadrada y la frecuencia ajustable maximiza la energía del arco ofreciendo velocidades de soldadura combinado con la función de pulsado.

Generador compatible

El XTT353P es capaz de hacer frente a fluctuaciones de corriente de +/- 15% y puede ser utilizado con la mayoría de generadores.