



tout devient plus simple
todo es más sencillo
Alles eenvoudiger gemaakt
neomig 3500 xp - 4500 xp



neomig 3500 xp - 4500 xp

Le Neomig 3500 XP/4500 XP est un **générateur synergique** à technologie électromécanique (réglage par commutateurs).

Les dynamiques de cet appareil ont été soigneusement étudiées pour le soudage continu **MIG/MAG** des aciers au carbone, des inox et aluminiums, soit en mode **Short-Arc** (transfert par court-circuit), soit en **Spray-Arc** (pulvérisation axiale).

El modelo Neomig 3500 XP/4500 XP es un **generador sinérgico** con tecnología electromecánica (por pasos).

La dinámica de esta unidad se ha diseñado cuidadosamente para la soldadura de alambre continuo **MIG/MAG** en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, ambos con procesos **Short-Arc y Spray-Arc**.

De **Neomig 3500 XP/4500 XP** model is een **synergische stroombron** met elektromechanische technologie (stappengeschakeld).

De dynamiek van dit apparaat is zorgvuldig ontworpen voor **MIG/MAG** lassen op koolstofstaal, roestvast staal en aluminium, in zowel het kortsluitboog-, als in het spoeiboog gebied.



Le générateur avec chariot intégré facilite le transport de l'installation et de la bouteille de gaz, les groupant sur un seul ensemble bien conçu.

Le refroidisseur **WU 22** refroidi la torche MIG, permettant l'utilisation de torches maniables, et améliorant leurs performances. L'affichage du niveau d'eau est immédiate.

La fuente de alimentación montada en un carro simplifica el transporte del sistema y de la botella de gas, agrupándolos en una única y práctica unidad.

La unidad de refrigeración **WU 22** refrigerará la antorcha MIG, permitiendo el uso de antorchas más fáciles de manejar y mejorando su rendimiento. La visualización del nivel del agua es inmediata.

De stroombron is gemonteerd op een verrijdbaar onderstel, waarop ook de koelunit kan worden gemonteerd.

Dit kan samen met de gasfles (de bodemplaat is extra laag geconstrueerd) simpel als één geheel verplaatst worden.

De **WU 22** koelunit zorgt voor de koeling van de MIG toorts waardoor vloeistofgekoelde toortsen gebruikt kunnen worden, waardoor betere prestaties kunnen worden geleverd met dezelfde lasmachine. Het waterpeil in de koelunit is direct afleesbaar.

Le dévidoir utilisé permet d'obtenir une **vitesse maximum de 22 m par minute**. La configuration standard du système de dévidage est de **2 galets** moteurs.

Il peut être remplacé à n'importe quel moment par un système à **4 galets** par l'installation d'un simple **kit**.

La unidad de avance del alambre permite obtener una **velocidad máxima de 22 m por minuto**.

La configuración estándar de las unidades de avance del alambre es con un grupo motorreductor de **2 rodillos**.

Instalando un sencillo kit, es posible **mejorar** la unidad en cualquier momento y pasar a la configuración de **4 rodillos**.

Met het draad aanvoersysteem kan een **maximale snelheid worden gehaald van 22 m per minuut**.

De standaard uitvoering van het draad aanvoersysteem is met een **2 rols** aandrijfsysteem.

Wanneer u een easy kit installeert is het altijd mogelijk over te schakelen op **4 rols aandrijving**.



Unità trainafilo
Wire feed unit
Drahtvorschubgerät

easy to use

panneau de commandes synergiques

panel de control sinérgico
synergisch bedieningspaneel

Le générateur Neomig 3500 XP/4500 XP est équipé d'un panneau de commandes synergiques avec de nombreux programmes enregistrés qui rendent l'utilisation du générateur simple et adaptée à des opérateurs non-qualifiés.

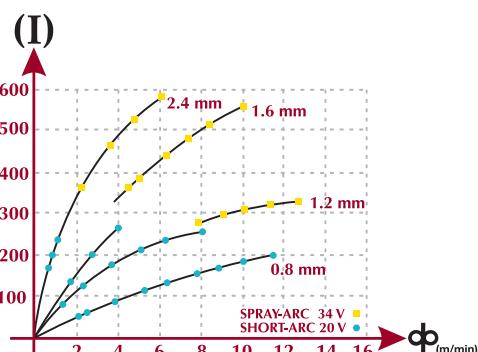
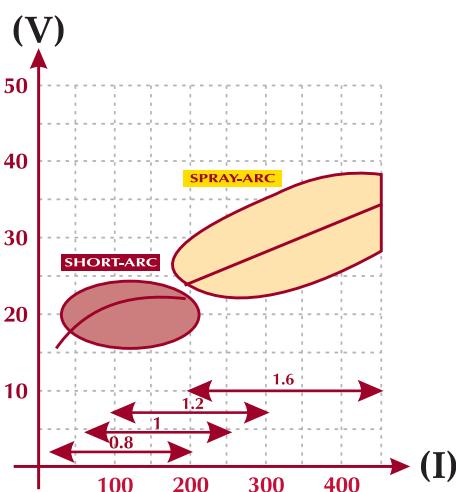
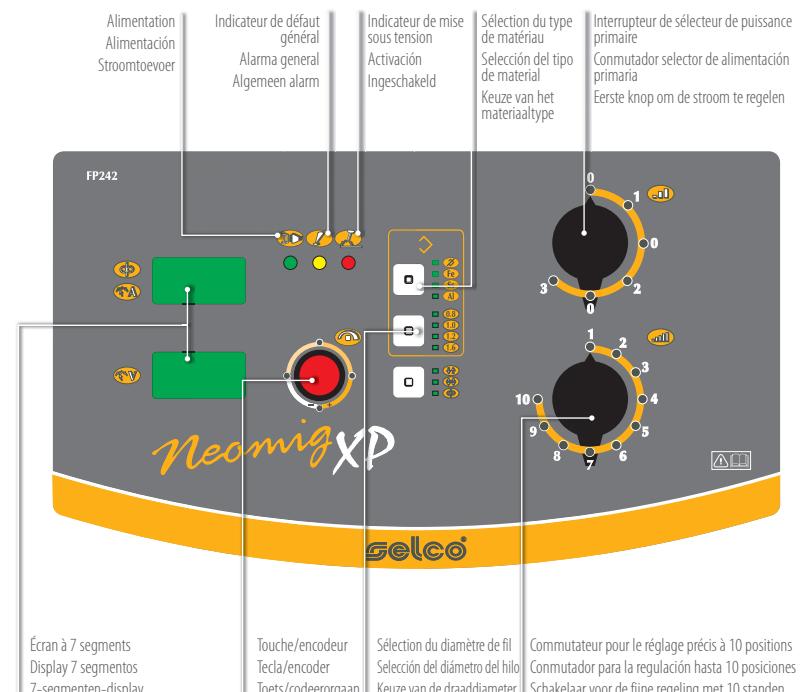
L'interaction active du **microprocesseur** dans le procédé de soudage (**système d'autoréglage**) permet l'autoréglage des paramètres de soudage en tenant compte des principales conditions, des positions de l'opérateur pendant le soudage, du type de gaz et de l'expérience de l'opérateur, tout en maintenant la stabilité de l'arc de soudage.

El modelo Neomig 3500 XP/4500 XP dispone de un panel de control sinérgico con **muchos programas almacenados** que facilitan enormemente la utilización del generador y lo hacen adecuado también para personas sin formación. La interacción activa del **microprocesador** en el proceso de soldadura (**dispositivo de configuración automática**) permite el ajuste automático de los parámetros de soldadura para tener en cuenta las condiciones de la red eléctrica, las posiciones de los operarios durante la soldadura, el tipo de gas y la habilidad manual del operario, manteniendo la estabilidad del arco de soldadura.

De Neomig 3500 XP/4500 XP, is met een synergisch controle paneel uitgerust, hierin zijn veel **programma's opgeslagen**. dit zorgt ervoor dat het apparaat buitengewoon eenvoudig in het gebruik is, ook minder ervare personeel kunnen er makkelijk mee omgaan.

De doorlopende controle van de **microprocessor** tijdens het lassen (**Auto-Setting mechanisme**) zorgt ervoor dat er automatische aanpassingen in de lasparameters worden doorgevoerd, zelfregulering.

Er wordt rekening gehouden met de voornaamste omstandigheden, de positie van de lasser tijdens het lassen, het type gas, en ook met de vaardigheden van de lasser, waardoor de stabiliteit van de boog gehandhaafd blijft.



synergic system

Le programme de soudage synergique idéal peut être facilement sélectionné sur le panneau de commandes, en sélectionnant le type de métal et le diamètre de fil utilisé.

Desde el panel de control puede seleccionar fácilmente el programa de soldadura sinérgico ideal, ajustando únicamente el tipo de material y el diámetro del alambre utilizado.

Op het controle paneel kan men eenvoudig het ideale synergische lasprogramma kiezen door slechts het type materiaal en de diameter van de draad in te voeren.



principales applications

Atelier de fabrication, industrie légère, atelier de fabrication, industrie, semi-lourde, atelier de fabrication, industrie lourde, chantiers, construction d'usines et de machineries, industrie ferroviaire, construction de machines et d'appareils, industrie automobile, réparation et révision, ateliers, tôlerie.

carpintería ligera, carpintería media, carpintería pesada, astilleros, construcción de equipos y maquinaria, industria ferroviaria, construcción de maquinaria pesada, industria del automóvil, mantenimiento, talleres mecánicos, chapistas.

Winkelinterieur bouw, bouw en aannemerij machinebouw, machine en apparatuur bouw, automobile industrie, reparatie en onderhoud, technische werkplaatsen, staalbouw.

principales aplicaciones
belangrijkste toepassingen



neomig 3500 xp

neomig 4500 xp

	3x230V			3x400V			3x230V			3x400V		
	35A			20A			50A			30A		
D <small>IN</small>	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C 25°C	35% 60% 100% 40% 60% 100%	350A 300A 240A 350A 320A 260A	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C 40°C	35% 60% 100% 40% 60% 100%	350A 300A 240A 350A 320A 260A	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C 25°C	40% 60% 100% 45% 60% 100%	450A 370A 300A 450A 390A 320A	40°C 40°C 40°C 25°C 25°C 25°C	40% 60% 100% 45% 60% 100%	450A 370A 300A 450A 390A 320A
X%												
I <small>2</small>	3x10			3x10			3x10			3x10		
U <small>o</small>	30-380A			30-380A			30-480A			30-480A		
IP	50V			50V			50V			50V		
	21S			21S			21S			21S		
l <small>w</small> x <h>h</h>	1060x400x780mm			1060x400x780mm			1060x400x780mm			1060x400x780mm		
ΔKg	123,0kg			123,0kg			139,0kg			139,0kg		

Dévidoir Arrastrador de hilo Draadaanvoer

P	90W						90W					
ø	1,5-22,0m/min						1,5-18m/min					
Ømm	200/300mm						200/300mm					
Ømm	2● 4○						2● 4○					
	1,0/1,2mm●	0,6/1,6mm○	A0,8/1,6mm○	Z1,2/1,4mm○			1,0/1,2mm●	0,6/1,6mm○	A0,8/1,6mm○	Z1,2/1,4mm○		
	●	●	●	●			●	●	●	●		
	●	●	●	●			●	●	●	●		

wu 22

D <small>IN</small>	1x230V					
P	1,8kW					
IP	23S					
	250x150x700mm					
l <small>w</small> x <h>h</h>	16,0kg					

- de série/de serie/inclusief
- option/opcional/optie

- A aluminium/alambre aluminio/aluminium draad
- O fil fourré/alambre tubular/gevulde draad

Notre recherche et développement étant en constante évolution, les caractéristiques techniques données peuvent être sujettes à modifications. - Nuestra investigación y desarrollo es un proceso continuo, por lo que los datos ofrecidos pueden sufrir algún cambio. - Omdat het proces van onderzoek en ontwikkeling steeds doorgaat kunnen de gegevens veranderen.

EN60974-1
EN60974-5
EN60974-10

