

AVC MIG-TIG

Accessori per saldatura

Welding accessories

Дополнительные принадлежности для сварки

Accessoires de soudage

Schweisszubehor

Accesorios soldadura



CODICE QR AVC MIG



CODICE QR AVC TIG



DESCRIZIONE

L'AVC sensore a tensione d'arco by Automa 2000 s.r.l. nasce dalla nostra esperienza maturata negli anni di lavoro e nella costruzione di macchine automatiche per la saldatura e il taglio. La torcia viene abbassata e alzata automaticamente, senza che sia necessario l'intervento dell'operatore, il tutto grazie alla capacità dell'AVC di seguire l'andamento del giunto di saldatura. L'interfaccia è possibile con qualsiasi tipo di manipolatore e saldatrice e il software inoltre può essere personalizzato secondo esigenze del cliente.

DESCRIPTION

The AVC torch length sensor by Automa 2000 s.r.l. is born from the long standing experience we accrued in manufacturing automatic welding and cutting machines. The torch is lowered and raised automatically, with no need for the operator to intervene, given that the AVC follows the welding seam. In this manner it is possible to interface any type of column and boom with a welding power source. What's more, the software can be customized to meet the customer's needs.

ОПИСАНИЕ

Сенсор слежения по напряжению дуги AVC родился в AUTOMA 2000 благодаря нашему многолетнему опыту в строительстве автоматических машин для сварки и резки. Это устройство позволяет горелке опускаться или подниматься автоматически без вмешательства сварщика во время сварки, AVC запрограммирована следить за сварным швом. Возможность возможна установка на сварочную колонну источником питания по индивидуальному заказу.

DESCRIPTION

Le suivi de joint par retard d'arc (AVC) by Automa 2000 s.r.l. est né de l'expérience que nous avons accumulée pendant les années dans la fabrication de machines automatiques de soudage et coupage. La torche se baisse et se hausse automatiquement, sans intervention de l'opérateur, grâce au fait que l'AVC suit le cordon de soudure. L'interface de n'importe quel type de potence de soudage à bras glissante avec le poste à souder est donc possible. En outre, on peut personnaliser le software selon le besoin du client.

BESCHREIBUNG

Der Brennersensor AVC by Automa 2000 s.r.l. ist aus der Erfahrung, die wir im Laufe der Jahre im Erzeugen von automatischen Schweiß- und Schneidmaschinen gesammelt haben, geboren. Der Brenner senkt und hebt sich automatisch, ohne das Eingreifen des Bedieners, da der AVC der Schweißnaht folgt. Dadurch ist die Schnittstelle mit jedem Typ von Automatenträger und Schweißgerät möglich. Außerdem kann die Software personalisiert und somit auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt werden.

DESCRIPCIÓN

El AVC sensor de altura del soplete de Automa 2000 s.r.l. se basa en la experiencia adquirida a lo largo de años de trabajo y la construcción de máquinas para soldadura y corte. La antorcha descende y sube automáticamente, sin necesidad de intervención del operador, todo gracias a la capacidad del AVC para seguir la tendencia de la junta de soldadura. La interfaz puede ser utilizada con cualquier tipo de manipulador y equipo de soldadura y el software también se puede personalizar según las necesidades del cliente.

DATI / DATA / Данные / DONNES / DATEN / DATOS

L'operatore visualizza le funzioni sul display touch screen LCD, monitorizza la corrente d'arco e può modificare i relativi parametri, nonché controllare il PLC integrato per gestione sequenza innesco e inseguimento di saldatura.	The operator reads the functions on the LCD touch screen display, monitors the arc current and can modify the related parameters, as well as control the integrated PLC that controls the start sequence and the torch length sensor for welding.	Оператор считывает функции на экране LCD, контролирует дугу и может изменить связанные с этим параметры, а также дуга контролируется встроенным PLC, который управляет последовательностью запуска горелки для сварки.	L'opérateur lit les fonctions sur l'écran tactile LCD, surveille le courant d'arc et peut modifier ses paramètres, et surveiller le PLC intégré pour la gestion de la séquence de démarrage et de suivi de joint de soudage.	Der Bediener liest die Funktionen auf dem LCD Touch Screen-Display, überwacht den Strom des Lichtbogens, kann die entsprechenden Einstellungen verändern und zudem den eingebauten PLC, der zur Steuerung der Startsequenz und des Brennersensors dient, kontrollieren.	El operador mira las funciones en la pantalla táctil LCD, monitorea la corriente del arco y puede modificar sus parámetros, y controlar el PLC integrado para la gestión secuencia primera y de seguimie
* Quadro comandi a distanza con display touch screen per regolare velocità, posizione di lavoro e di riposo, lunghezza d'arco, ritardi inizio saldatura e risalita torcia a fine saldatura.	* Hand-held remote control unit with touch screen display to adjust speed, work and rest positions, arc length, delayed welding start and torch return following completion of welding.	* Ручной пульт управления с сенсорным дисплеем для регулировки скорости, работы и перерыва, установка длины дуги, задержка пуска сварки и возвращение горелки в исходное положение после завершения сварочных работ.	* Contrôle à distance avec écran tactile pour régler la vitesse, la position de travail et d'arrêt, la longueur de l'arc, retard au démarrage et retour torche à la fin du soudage.	* Fernregler mit Touch Screen Display zum Einstellen von Geschwindigkeit, von Arbeits- und Ruheposition, Länge des Lichtbogens, Startverzögerung und Rückkehr des Brenners am Ende der Schweißung.	* Panel de control remoto con pantalla táctil para ajustar la velocidad, la ubicación de trabajo y descanso, la longitud del arco, retrasar comenzar soplete y ascensores al final de la soldadura.
* Interfaccia con generatore Tig, Plasma o Mig (secondo la versione dell'AVC).	* Interface with Tig, Plasma or Mig welding power source (depending on the VAC type).	* Интерфейс TIG, плазменного или MIG, сварочного источника питания (в зависимости от типа VAC).	* Interface avec générateur TIG, MIG ou plasma (selon la version de l'AVC).	* Schnittstelle mit Wig, Plasma oder Mig Generator (je nach AVC-Version).	* Interfaz con generador Tig, Mig o plasma (dependiendo de la versión dell'AVC).
* Ritorno automatico inposizione di riposo a spegnimento arco di saldatura.	* Automatic return to rest position after welding arc off.	* Автоматическое возвращение в исходное положение после сварки AVC.	* Retour automatique à la position de repos de soudage à l'arc éteint.	* Automatische Rückkehr zur Ruheposition beim Ausschalten des Lichtbogens.	* El retorno automático a la posición de reposo a la soldadura de arco apagado.
* Grado di sensibilità 0,2 V e soglia min. lavoro 30 A.	* Degree of sensitivity 0,2 V and min. work value 30 A.	* Степень чувствительности 0,2 В и мин. значение работы 30 А.	* Degré de sensibilité de 0,2 V et seuil min. de travail 30 A.	* Sensibilitätsgrad von 0,2 V und min. Arbeitsstufe 30 A.	* El grado de sensibilidad de 0,2 V y umbral mín. de trabajo 30 A.

AVC LASER

AVC Laser per torce di saldatura
AVC Laser for welding torches
AVC Laser для сварочных горелок
AVC Laser pour torches de soudage
AVC Laser für schweissbrenner
AVC Laser para antorchas de soldadura



CODICE QR AVC LASER



DESCRIZIONE

L'AVC LASER dispositivo opto-elettronico per la misurazione della distanza by Automa 2000 s.r.l. nasce dalla nostra esperienza maturata negli anni di lavoro e nella costruzione di macchine automatiche per la saldatura e il taglio. La torcia viene abbassata e alzata automaticamente, senza che sia necessario l'intervento dell'operatore durante la saldatura, il tutto grazie alla capacità del dispositivo laser opto-elettronico di seguire l'andamento del giunto di saldatura. L'interfaccia è possibile con qualsiasi tipo di manipolatore e saldatrice e il software inoltre può essere personalizzato secondo esigenze del cliente.

DESCRIPTION

The AVC LASER opto-electronic device to measure distance by Automa 2000 s.r.l. is born from the long standing experience we accrued in manufacturing automatic welding and cutting machines. The torch is lowered and raised automatically, with no need for the operator to intervene, given that the opto-electronic laser device follows the welding seam. In this manner it is possible to interface any type of column and boom with a welding power source. What's more, the software can be customized to meet the customer's needs.

ОПИСАНИЕ

AVC LASER это электрооптическое устройство для измерения расстояния. В AUTOMA 2000 эта идея родилась с помощью нашего многолетнего опыта в строительстве автоматических машин для сварки и резки. Это устройство позволяет горелке опускаться и подниматься автоматически без вмешательства оператора во время сварки благодаря электрооптическому лазерному устройству которое следит за сварочным швом.

DESCRIPTION

Le dispositif opto-électronique pour mesurer la distance (AVC LASER) by Automa 2000 s.r.l. est né de l'expérience que nous avons accumulée pendant les années dans la fabrication de machines automatiques de soudage et coupage. La torche se baisse et se hausse automatiquement, sans intervention de l'opérateur, grâce au fait que le dispositif opto-électronique suit le cordon de soudure. L'interface de n'importe quel type de potence de soudage à bras glissante avec le poste à souder est donc possible. En outre, on peut personnaliser le software selon le besoin du client.

BESCHREIBUNG

Die opto-elektronische Vorrichtung zur Entfernungsmessung AVC LASER by Automa 2000 s.r.l. ist aus der Erfahrung, die wir im Laufe der Jahre im Erzeugen von automatischen Schweiß- und Schneidmaschinen gesammelt haben, geboren. Der Brenner senkt und hebt sich automatisch, ohne das Eingreifen des Bediener, da der Schweißnaht folgt. Dadurch ist die Schnittstelle mit jedem Typ von Automatenträger und Schweißgerät möglich. Außerdem kann die Software personalisiert und somit auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt werden.

DESCRIPCIÓN

El dispositivo opto-electronico para medir la distancia AVC LASER by Automa 2000 s.r.l. se basa en la experiencia adquirida a lo largo de años de trabajo y la construcción de máquinas para soldadura y corte. La antorcha desciende y sube automáticamente, sin necesidad de intervención del operador, todo gracias a la capacidad del dispositivo opto-electronico para seguir la tendencia de la junta de soldadura. La interfaz puede ser utilizada con cualquier

DATI / DATA / Данные / DONNES / DATEN / DATOS

L'operatore visualizza le funzioni sul display touch screen LCD, monitorizza l'altezza della torcia SUBARC rispetto al pezzo, nonché controlla il PLC integrato per gestione sequenza innesco e inseguimento di saldatura.	The operator reads the functions on the LCD touch screen display, monitors the height of the SUBARC torch compared to the workpiece, as well as controls the integrated PLC that controls the start sequence and the torch length sensor for welding.	Оператор считывает высоту от детали до автоматической горелки на экране LCD, и может изменить связанные с этим параметры, а также встроенный PLC, который управляет последовательность запуска горелки для сварки.	L'opérateur lit les fonctions sur l'écran tactile LCD, surveille le hauteur de la torche SUBARC par rapport à la pièce, et surveille le PLC intégré pour la gestion de la séquence de démarrage et de suivi de joint de soudage.	Der Bediener liest die Funktionen auf dem LCD Touch Screen-Display, überwacht die Höhe des SUBARC Brenners gegenüber dem Werkstück, und steuert die entsprechenden Einstellungen verändern und zudem den eingebauten PLC, der zur Steuerung der Startsequenz und des Brennersensors dient, kontrollieren.	El operador mira las funciones en la pantalla táctil LCD, supervisa la altura de la antorcha SUBARC en comparación con la pieza de trabajo, y controlar el PLC integrado para la gestión secuencia primera y de seguimiento de la soldadura.
* Quadro comandi a distanza con display touch screen per regolare velocità, posizione di lavoro e di riposo, ritardi inizio saldatura e risalita torcia a fine saldatura. * Ritorno automatico in posizione di riposo a spegnimento arco di saldatura.	* Hand-held remote control unit with touch screen display to adjust speed, work and rest positions, arc length, delayed welding start and torch return following completion of welding. * Automatic return to rest position after welding arc off.	* Ручной пульт дистанционного управления с сенсорным дисплеем для регулировки скорости, работы и перерыва, длина дуги, задержка запуска сварки и возвращение горелки в исходное положение после завершения сварочных работ. * Автоматическое возвращение в исходное положение после сварки	* Contrôle à distance avec écran tactile pour régler la vitesse, la position de travail et d'arrêt, la longueur de l'arc, retard au démarrage et retour torche à la fin du soudage. * Retour automatique à la position de repos de soudage à l'arc éteint.	* Fernregler mit Touch Screen Display zum Einstellen von Geschwindigkeit, von Arbeits- und Ruheposition, Länge des Lichtbogens, Startverzögerung und Rückkehr des Brenners am Ende der Schweißung. * Automatische Rückkehr zur Ruheposition beim Ausschalten des Lichtbogens.	* Panel de control remoto con pantalla táctil para ajustar la velocidad, la ubicación de trabajo y descanso, la longitud del arco, retrasar comenzar soplete y sensores al final de la soldadura. * El retorno automático a la posición de reposo a la soldadura de arco apagado.
* Motore in corrente continua con encoder. * Vite a ricircolo di sfere + chiocciola, con guide e pattini. * Corsa utile 80 mm. * Velocità massima di spostamento 3300 mm/min. * Peso massimo dell'attuatore 15 kg e peso massimo applicabile di 70 kg.	* DC motor plus encoder. * Ball-bearing screw and nut, on self-lubricating pins. * Useful stroke 80 mm. * Maximum linear speed 3300 mm/min. * Maximum weight of actuator 15 kg and maximum weight of 70 kg applicable.	* Электродвигатель DC + энкодер. * шариковый винт и гайка на самосмазывающим стержнем. * Длина хода 80 мм * Максимальная линейная скорость 3300 мм/мин. * Максимальная масса привода 15 кг и общая максимальная масса 70 кг.	* Moteur en courant continu avec codeur numérique. * Vis à billes et écrou, sur broches autolubrifiant. * Course 80 mm. * Vitesse jusqu'à 3300 mm / min. * Actionneur poids maximum de 15 kg et un poids maximum de 70 kg s'applique.	* Gleichstrom-Motor mit Encoder. * Kugellager- Schraube und Mutter, Buchsen auf selbstschmierenden Stiften. * Nutzhub 80mm. * Maximale Geschwindigkeit 3300 mm/min. * Maximales Gewicht des Aktors 15kg und maximales Gewicht von 70 kg anwendbar.	* Motor de corriente continua con encoder. * Tornillo del rodamiento de bolas y tuerca, con pernos guía y casquillos en autolubricante. * Carrera 80 mm. * Velocidad de hasta 3300 mm / min * Actuador Peso máximo de 15 kg y un peso máximo de 70 kg se aplica.

ATM 100

Oscillatore elettronico

Electronic oscillator

Электронный блок колебания горелки

Oscillateur électronique

Elektronischen pendeleinheit

Oscilador electrónico



DESCRIZIONE

L'oscillatore elettronico ATM 100 by Automa 2000 s.r.l. nasce dalla nostra esperienza maturata negli anni di lavoro e nella costruzione di macchine automatiche per la saldatura e il taglio. Le oscillazioni a destra e a sinistra sono indipendenti, non fisse. L'interfaccia è possibile con qualsiasi tipo di manipolatore e saldatrice e il software inoltre può essere personalizzato secondo esigenze del cliente.

DESCRIPTION

The electronic oscillator ATM 100 by Automa 2000 s.r.l. is born from the long standing experience we accrued in manufacturing automatic welding and cutting machines. The oscillations left and right are independent, not fixed. It is possible to interface any type of column and boom with a welding power source. What's more, the software can be customized to meet the customer's needs.

ОПИСАНИЕ

Электронный блок колебания горелки ATM 100 был сделан в компании Automa 2000. Идея родилась после долгих лет производства устройств для сварки и резки. Независимое колебание вправо и влево, с возможностью установки амплитуды колебания до начала роботы. Возможность установки на любой тип колонн различной грузоподъемности, а также возможность приобрести электронный блок колебания горелки по индивидуальному заказу.

DESCRIPTION

L'oscillateur electronique ATM 100 by Automa 2000 s.r.l. est né de l'expérience que nous avons accumulée pendant les années dans la fabrication de machines automatiques de soudage et coupage. Les oscillations à droite et à gauche sont indépendents, pas fixes. L'interface de n'importe quel type de potence de soudage à bras glissante avec le poste a souder est possible. En outre, on peut personnaliser le software selon le besoin du client.

BESCHREIBUNG

Die elektronische Pendeleinheit ATM 100 by Automa 2000 s.r.l. ist aus der Erfahrung, die wir im Laufe der Jahre im Erzeugen von automatischen Schweiß- und Schneidmaschinen gesammelt haben, geboren. Die Schwingungen links und rechts sind unabhängig von einander, nicht festgelegt. Dadurch ist die Schnittstelle mit jedem Typ von Automatenträger und Schweißgerät möglich. Außerdem kann die Software personalisiert und somit auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt werden.

DESCRIPCIÓN

El oscilador electronico ATM 100 de Automa 2000 s.r.l. se basa en la experiencia adquirida a lo largo de años de trabajo y la construcción de máquinas para soldadura y corte. Las oscilaciones en la izquierda y la derecha son independientes, no fijos. La interfaz puede ser utilizada con cualquier tipo de manipulador y equipo de soldadura y el software también se puede personalizar según las necesidades del cliente.

DATI / DATA / Данные / DONNES / DATEN / DATOS

L'operatore visualizza le funzioni sul display touch screen LCD, monitorizza e può modificare i relativi parametri, nonché controllare il PLC integrato.	The operator reads the functions on the LCD touch screen display, monitors and can modify the related parameters, as well as control the integrated PLC.	Оператор считает функции на LCD экране монитора и может изменять параметры, а также управление встроенным PLC.	L'opérateur lit les fonctions sur l'écran tactile LCD, surveille et peut modifier ses paramètres, et surveiller le PLC intégré.	Der Bediener liest die Funktionen auf dem LCD Touch Screen-Display, der Bediener überwacht und ändern können, die zugehörigen Parameter und zudem den eingebauten PLC.	El operador mira las funciones en la pantalla táctil LCD, monitores y puede modificar sus parámetros, y controlar el PLC integrado.
<ul style="list-style-type: none">* Motore in corrente continua con encoder.* Vite a ricircolazione di sfere.* Guida lineare a ricircolo di sfere.* Soffietto di protezione in materiale autoestinguente.* Regolazione digitale di velocità, ampiezza, centro delle oscillazioni e delle 2 pause (destra e sinistra).* Corsa utile 100 mm.* Velocità massima di spostamento 3300 mm/min.* Peso massimo dell'attuatore 8 kg e peso massimo di 15 kg applicabile a 140 mm.	<ul style="list-style-type: none">* DC motor plus encoder* Recirculating ball screw.* Linear guide ball.* Protective cover in selfextinguishing material.* Digital control of speed, amplitude, center of oscillation and 2 pauses (left and right).* Usefull stroke 100 mm.* Maximum linear speed 3300 mm/min.* Maximum weight of actuator 8 kg and maximum weight of 15 kg applicable at 140 mm.	<ul style="list-style-type: none">* Мотор DC плюс энкодер* шариковый ходовой винт* линейная шариковая направляющая* Защитный чехол из самозатухающего материала.* Цифровой контроль скорости, амплитуды, центра колебаний и 2 паузы (слева и справа).* ход 100 мм* Максимальная линейная скорость 3300 мм/мин.* Максимальная масса привода 8 кг и общая максимальный масса 15 кг применяется на 140 мм.	<ul style="list-style-type: none">* Moteur en courant continu avec codeur numérique.* Vis à billes* Boule de guidage linéaire.* Soufflet de protection en matériel autoextinction.* Contrôle digital de la vitesse, amplitude, centre d'oscillation et 2 pauses (droite et gauche).* Course 100 mm.* Vitesse jusqu'à 3300 mm / min.* Actionneur poids maximum de 8 kg et un poids maximum de 15 kg s'applique à 140 mm.	<ul style="list-style-type: none">* Gleichstrom-Motor mit Encoder.* Kugelumlaufspindel.* Linearführungen Kugel.* Faltenbalg in selbstverlöschend Material.* Digitale Steuerung von Geschwindigkeit, Amplitude, in der Mitte der Schwingung und 2 Pausen (rechts und links).* Nutzhub 100mm.* Maximale Geschwindigkeit 3300 mm/min.* Maximales Gewicht des Aktors 8 kg und maximales Gewicht von 15 kg anwendbar bei 140 mm.	<ul style="list-style-type: none">* Motor de corriente continua con encoder.* Recirculación de husillo de bolas.* Bola de guía lineal.* Fuelle de protección en material autoextinguible. Aparece* Control digital de velocidad, amplitud, centro de oscilación y 2 descansos (derecha e izquierda).* Carrera 100 mm.* Velocidad de hasta 3300 mm / min.* Actuador Peso máximo de 8 kg y un peso máximo de 15 kg se aplica a 140 mm.

SLTM

Accessori per saldatura (Slitte)

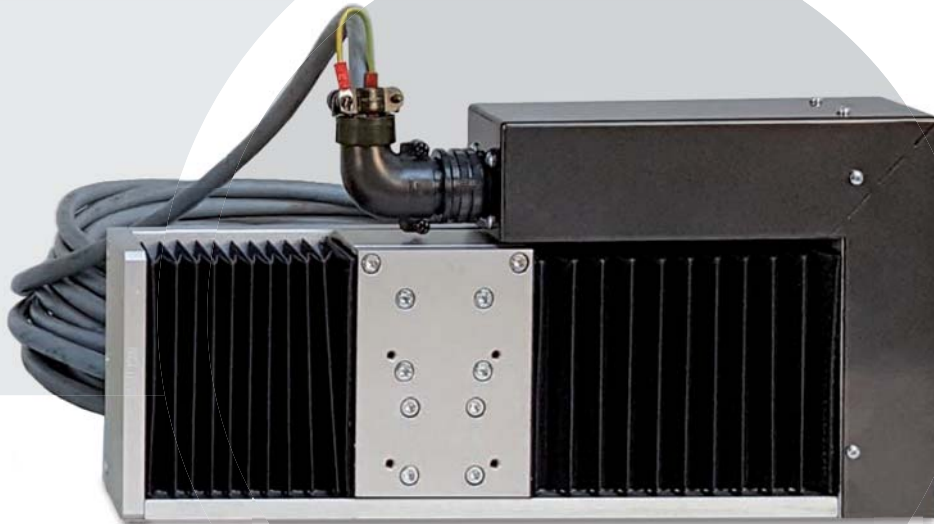
Welding accessories (Slides)

Дополнительные принадлежности для сварки (каретка)

Accessoires de soudage (Glissières)

Schweisszubehor (Brennervorstellung)

Accesorios soldadura (Carros)



DESCRIZIONE

Slitte motorizzate con portata 15 kg (SLTM 100 & 200) e 70 kg (SLTMH 100 & 200). Corsa 100 mm - 200 mm.

DESCRIPTION

Motorised slides with capacity 15 kg (SLTM 100 & 200) and 70 kg (SLTMH 100 & 200). 100 mm - 200 mm stroke.

ОПИСАНИЕ

Моторизованная каретка с грузоподъемностью 15кг (SLTM 100 & 200) и 70кг (SLTMH 100 & 200). Ход 100 мм - 200 мм.

DESCRIPTION

Glissières motorisé avec une capacité de 15 kg (SLTM 100 & 200) et 70 kg (SLTMH 100 & 200). Course 100 mm - 200 mm.

BESCHREIBUNG

Motorisierte Brennervorstellung mit einer Kapazität 15 kg (SLTM 100 & 200) und 70 kg (SLTMH 100 & 200). Regulierung 100 mm - 200 mm.

DESCRIPCIÓN

Carros motorizados con una capacidad de 15 kg (SLTM 100 & 200) y 70 kg (SLTMH 100 & 200). Carrera 100 mm - 200 mm.

Art.

SLTM slitta 100 mm. 15 Kg

SLTM slitta 100 mm. 70 Kg

SLTM slitta 200 mm. 15 Kg

SLTM slitta 200 mm. 70 Kg

BOX DI CONTROLLO, completo di joystick e cavo 10 mt.

Control box, including joystick and 10 mt cable /

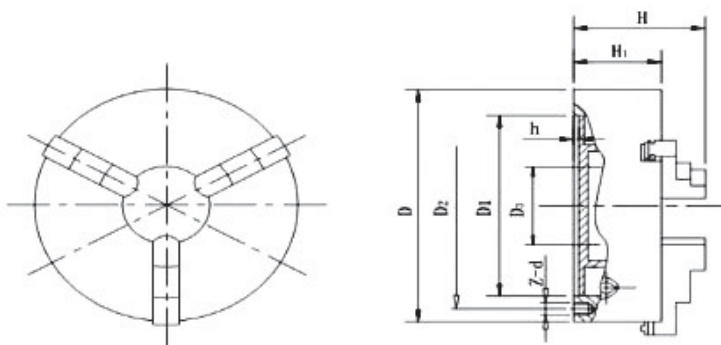
Блок управления с джойстиком и 10 м кабелем /

Boîte de commande, y compris manette et câble de 10 mètres /

Schaltkasten, einschließlich Joystick und 10 Meter Kabel /

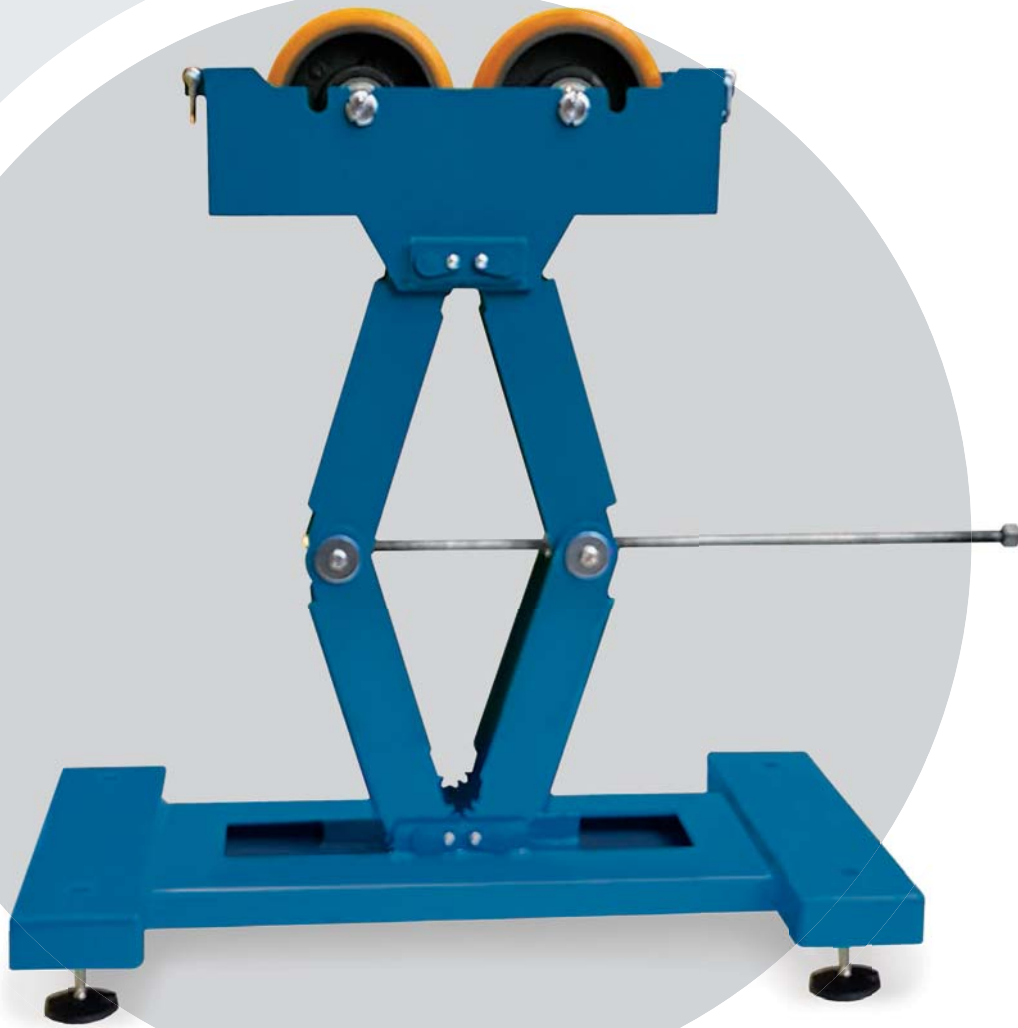
Caja de control, incluida la palanca de mando y cable de 10 metros

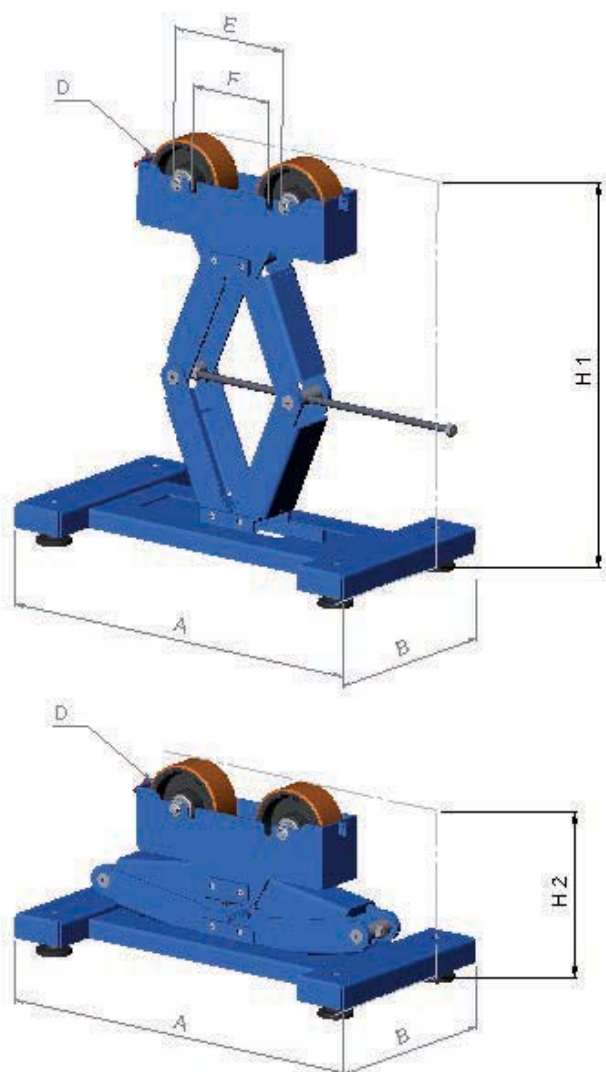
Mandrini Autocentranti A Guida Semplice A 3 Griffe
 3 Jaw Self-Centering Chucks
 Трехкулачковые Самоцентрирующие Патроны
 Mandrins 3 Mors Centrage Automatique Guide Simple
 Autozentrierendes Schnellspannfutter Mit 3 Grip
 Mandriles De Centrado Automatico 3 Garras Con Guia Simple



MODEL	D	D1	D2	D3	H1	h	H	z-d	Kg
SHK 130	130	100	115	30	60	4	86	3-M8	5.5
SHK 200	200	165	180	65	75	5	109	3-M10	15.5
SHK 250	250	206	226	80	80	5	120	3-M12	26.2
SHK 320	320	270	290	100	95	11	153.5	3-M16	48
SHK 400	400	340	368	130	100	6	155.5	3-M16	65
SHK 500	500	440	465	200	115	6	160	6-M16	86
SHK 630	630	560	595	260	130	8	200	6-M16	200

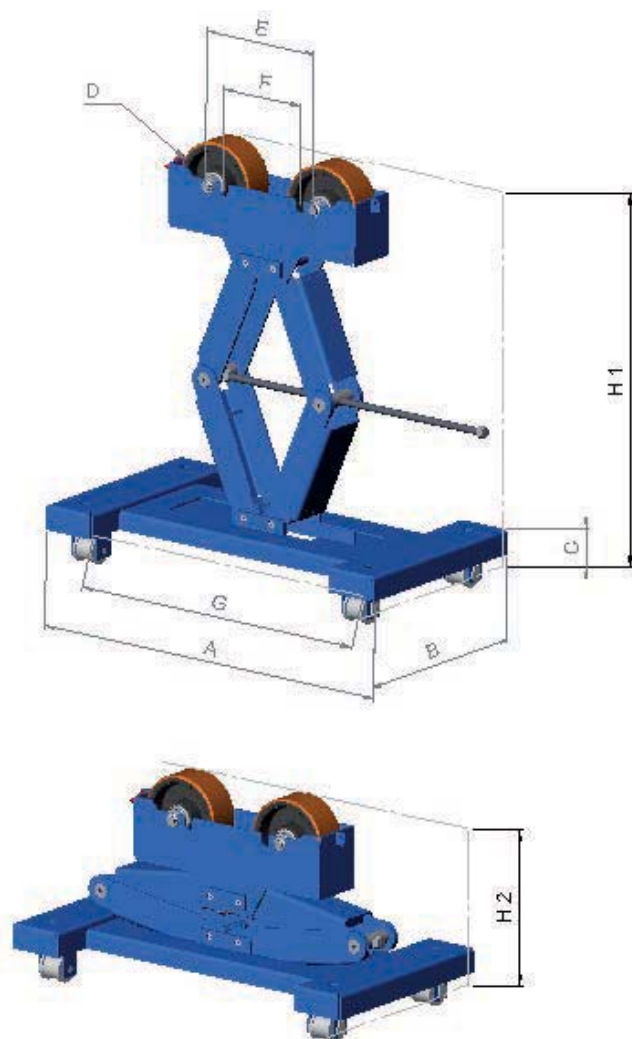
LIFT 1200 FISSO





LIFT 1200 FISSO		
A	LUNGHEZZA	950 mm
B	LARGHEZZA	510 mm
C	ALTEZZA PROFILO	70 mm
D	DIAMETRO RUOTE	200 mm
E	INTERASSE MAX RUOTE	310 mm
F	INTERASSE MIN RUOTE	220 mm
G	INTERASSE RUOTE BINARI	-
H 1	ALTEZZA MAX	970/1000 mm
H 2	ALTEZZA MIN	460/490 mm
P	PORTATA MASSIMA	1200 kg
Ø MIN	DIAMETRO MINIMO UTILIZZO	Ø 50 mm
Ø MAX	DIAMETRO MASSIMO UTILIZZO	Ø 600 mm
Q	PESO	110 kg





LIFT 1200 SCORREVOLE

LUNGHEZZA	950 mm
LARGHEZZA	510 mm
ALTEZZA PROFILO	70 mm
DIAMETRO RUOTE	200 mm
INTERASSE MAX RUOTE	310 mm
INTERASSE MIN RUOTE	220 mm
INTERASSE RUOTE BINARI	780/850 mm
ALTEZZA MAX	1000 mm
ALTEZZA MIN	490 mm
PORTATA MASSIMA	kg
DIAMETRO MINIMO UTILIZZO	Ø 50 mm
DIAMETRO MASSIMO UTILIZZO	Ø 600 mm
PESO	110 Kg